

KIS HELYIGÉNYŰ FORGÓVÁGÓK™

Jellemzők

• Ezeknek a vágószerszámoknak a helyigénye az alacsony profilú kialakítás miatt csak 5" (127 mm).

• A cső merőlegesen törik le amint a kezelő befejezi a vágást.

Nagy átmérőjű acél, általában rozsdamentes acél, duktil és öntöttvas cső hidegvágása. Az LCRC modellek alacsony profilú kialakítása miatt mindössze 5" helyigény szükséges max. 18"-os csőátmérőig. A távtartó kialakításának köszönhetően a vágószerszámok tartósabbak nagy igénybevétel mellett. Mindegyik vágószerszám egy becsúsztható hajtókarral rendelkezik, amelynek segítségével a vágószerszám a cső körül forgatható egy irányba. A hajtókarral a vágószerszámot félfordulatonként rögzíteni is lehet.

Katalógus Sz.	Termék kód	Csőméret			Hossz		Súly	
		Acél	Öntöttvas és duktil	tényleges küls. átm. mm	in	mm	lbs	kg
LCRC4I*	03306	in-nom.	in-nom.	60 - 125	19	483	12	5,5
LCRC4S*	03307	2 - 4		60 - 125	19	483	12	5,5
★ LCRC4X	03304	2 - 4 vastagfalú és rozsdam. acél		60 - 125	19	483	9,5	4,3
LCRC8S*	03309	6 - 8		159 - 246	58	1473	41	18,6
LCRC8I*	03308		6 - 8	159 - 246	58	1473	41	18,6
LCRC8X*	03311	6 - 8 vastagfalú és rozsdam. acél		159 - 246	58	1473	41	18,6
LCRC12S*	03313	10 - 14		266 - 358	61	1549	50	22,7
LCRC12I*	03312		10 - 12	266 - 358	61	1549	50	22,7
LCRC12X*	03314	10 - 14 vastagfalú és rozsdam. acél		266 - 358	61	1549	50	22,7
LCRC16S*	03317	16 - 18		368 - 462	66	1664	60	27,3
LCRC16I*	03316		14 - 16	368 - 462	66	1664	60	27,3
LCRC16X*	03318	16 - 18 vastagfalú és rozsdam. acél		368 - 462	66	1664	60	27,3

★ ÚJ
*EGYEDI

FORGÓVÁGÓK™

Jellemzők

• A cső merőlegesen törik le amint a kezelő befejezi a vágást. Kiváló hidegvágásokhoz.

Nagy átm. acél, általában rozsdam. acél, duktil és öntöttvas cső hidegvágása szűk helyeken. Mérsékelt helyigény szükséges az összes modellhez (ld táblázat jobbra). Mindegyik vágószerszám egy becsúsztható hajtókarral rendelkezik, amelynek segítségével a vágószerszám a cső körül forgatható egy irányba. A hajtókarral a vágószerszámot félfordulatonként rögzíteni is lehet. Legjobb kézi vágószerszám duktil csövekhez. A hosszú hajtókar jó emelőerejének köszönhetően a cső merőlegesen törik le mielőtt a vágókerék a cső felén keresztül áthatolna. A vágószerszám nagy teherbírási kerettel rendelkezik. Az összes mérettel ugyanaz a vágókerék használható: RCS8-36 acélhoz/rozsdam. acélhoz és RC18-30 duktil és öntöttvas csövekhez. Az RCX vágókerékek max. ²⁵/₃₂" falvastagságig alkalmazhatók acél csöveknel.

Katalógus Sz.	Termék kód	Csőméret			Hossz		Súly	
		Acél**		tényleges Küls. átm. mm	in	mm	lbs	kg
RC20S*	03240	20 - 22		476 - 572	106	2680	89	40,5
RC20I*	03242		18 - 20	476 - 572	106	2680	89	40,5
RC20X*	03270	20 - 22		476 - 572	106	2680	89	40,5
RC24S*	03250	24 - 26		584 - 660	111	2807	107	48,6
RC24I*	03252		22 - 24	584 - 660	111	2807	107	48,6
RC24X*	03271	24 - 26		584 - 660	111	2807	107	48,6
RC30S*†	03260	28 - 34		698 - 864	96	2438	283	128,6
RC30I*†	03262		30	698 - 864	96	2438	283	128,6
RC30X*	03272	28 - 34		698 - 864	96	2438	283	128,6
RC36S*†	03264	32 - 36		813 - 915	96	2438	295	134,1
RC36I*	03263		30	813 - 915	96	2438	295	134,1
RC36X*	03273	32 - 36		813 - 915	96	2438	295	134,1
RC42S*	03265	40 - 42		1016 - 1067	108	2743	325	147,7
RC42X*	03274	40 - 42		1016 - 1067	108	2743	325	147,7

*EGYEDI **Vastagfalú acélhoz és rozsdamentes acélhoz, négy db RCX vágókerék (#03550) és nyolc db RC8-30XRC görgő (#93222) megrendelése szükséges.

MEGJEGYZÉS: S= acél/rozsdamentes acél; I= öntöttvas és duktil; X= „schedule 80” acél. Az azonos méretű szerszámok vágókerékei felcserélhetők. Forgóvágókhoz Reed vágókerékek alkalmazása ajánlott. A Reed vágókerékek ütésálló szerszámacélból készülnek CNC gépeken, majd precíz hőkezeltek. Ezáltal a vágókerékek vékonyabb profillal rendelkeznek, mégis erősebbek, így:

- A csöveket könnyebben és gyorsabban vágják, különösen a rozsdamentes acél és duktil csöveket
- Hosszabb élettartalommal rendelkeznek
- Legelőnyösebb szerszám

†ÁTALAKÍTÓ KÉSZLETEK

Katalógus sz.	Termékkód	Átalakítás
RC30CONV	03267	RC36 > RC30
RC36CONV	03268	RC30 > RC30

BEST EVER!

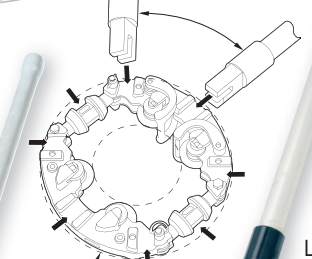
EXCLUSIVE TOOL

ONLINE VIDEO TRAINING



LCRC4S használatban

45° a hajtókar forgató hornyok között



5" HELYIGÉNY

LCRC12

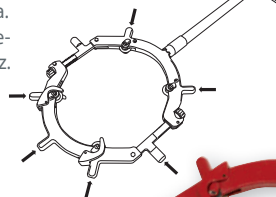
LCRC4

Két forgatónya a vágószerszám rögzítéséhez

✓ WHY REED?

A forgóvágó™ Reed találmány! A Reed forgóvágók™ a csövet biztonságosan, könnyen, gyorsan és költség kímélően vágják. Merőleges vágást biztosítanak és mindenhol használhatók - munkahelyeken, víz alatt, zajmentes környezetben, a magasban, csőtörtén, stb. A Reed forgóvágók™ évtizedekig kitartanak.

45° vagy 60° a hajtókar hornyok között



RC24

Hajtókar hosszabbítás (#93089)
A fő hajtókaron rögzítve kiegészítő emelőerő végett. Az RC20/RC24 modellek tartalmazzák.

EXCLUSIVE TOOL

HELYIGÉNY

Kat. Sz.	in	mm
RC20	8,0	204
RC24	8,0	204
RC30	11,8	300
RC36	11,8	300
RC42	10,5	267

ONLINE VIDEO TRAINING



RC42S használatban